



**Учебно-тематический план**  
Дополнительной профессиональной программы  
Ультразвук овой метод контроля с применением  
фазированных решеток и TOFD метод

№	Наименование разделов и тем	Всего, час	В том числе, час			
			Лекции	Прак. занятия	Консультации	Самост. работа
1	Модуль 1. Основы технологии фазированных решеток и TOFD метода ультразвукового неразрушающего контроля	16	15,5	-	-	0,5
1.1	Конструкция и принцип действия дефектоскопов с фазированными антенными решетками	4	4	-	-	-
1.2	Этапы настройки дефектоскопа с фазированными антенными решетками	3	3	-	-	-
1.3	Сканирование и схемы контроля	2	2	-	-	-
1.4	Оценка характеристик дефектов	1	1	-	-	-
1.5	Основы теории TOFD метода	2	2	-	-	-
1.6	Технология контроля TOFD методом	1	1	-	-	-
1.7	Особенности работы TOFD методом	1	1	-	-	-
1.8	Анализ оборудование используемого для контроля TOFD методом	1	1	-	-	-
1.9	Методические документы по контролю дефектоскопами с ФР и TOFD	1	0,5	-	-	0,5
2	Модуль 2. Определение, подбор параметров акустических блоков и настройка дефектоскопа «Olympus OmniScan»	10	-	8,5	1,5	-
2.1	Устройство дефектоскопа «Olympus OmniScan» и подбор параметров его акустических блоков	4	-	3,5	0,5	-
2.2	Настройка дефектоскопа «Olympus OmniScan» на разные толщины объектов контроля для контроля на фазированных решетках	4	-	3,5	0,5	-
2.2	Настройка дефектоскопа «Olympus OmniScan» на разные толщины объектов контроля для контроля TOFD методом	2	-	1,5	0,5	-
3	Модуль 3. Контроль качества сварных соединений и основного металла методом ультразвукового неразрушающего контроля	12	-	11	1	-
3.1	Сканирование сварных соединений и основного металла различной толщины и различных диаметров с последующей расшифровкой файлов контроля	12	-	11	1	-
4	Итоговая аттестация	2	-	-	2	-
	Итого	40	15,5	19,5	4,5	0,5